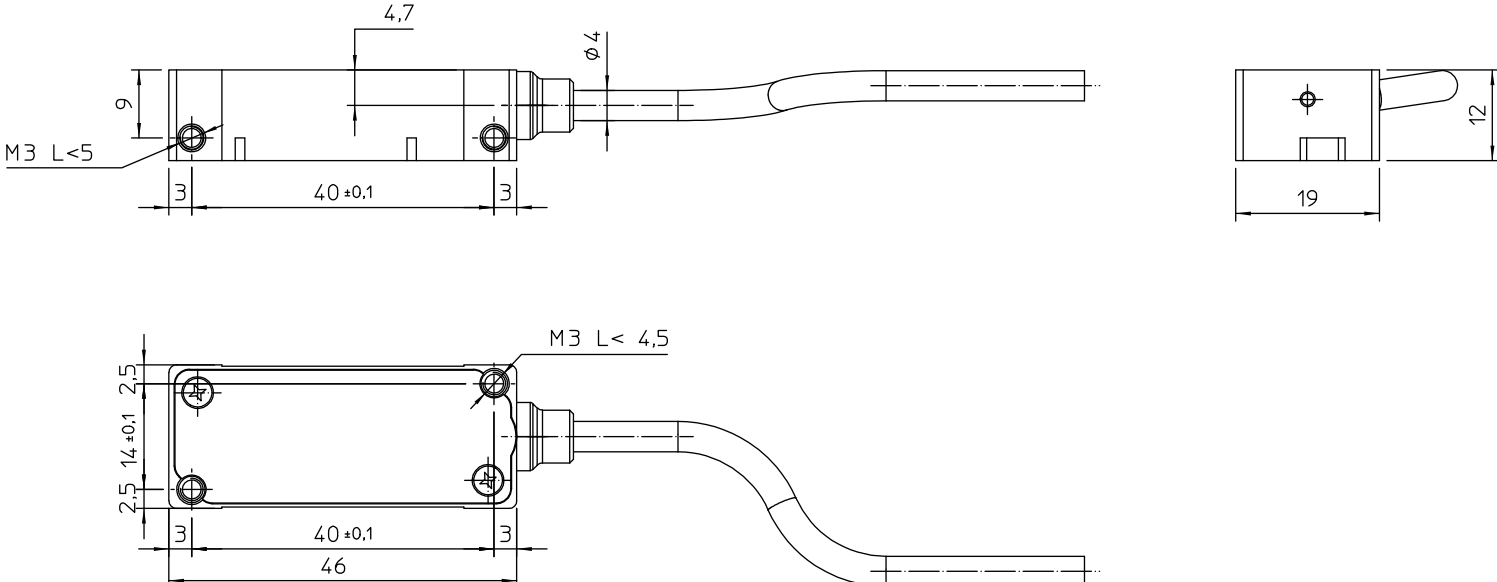
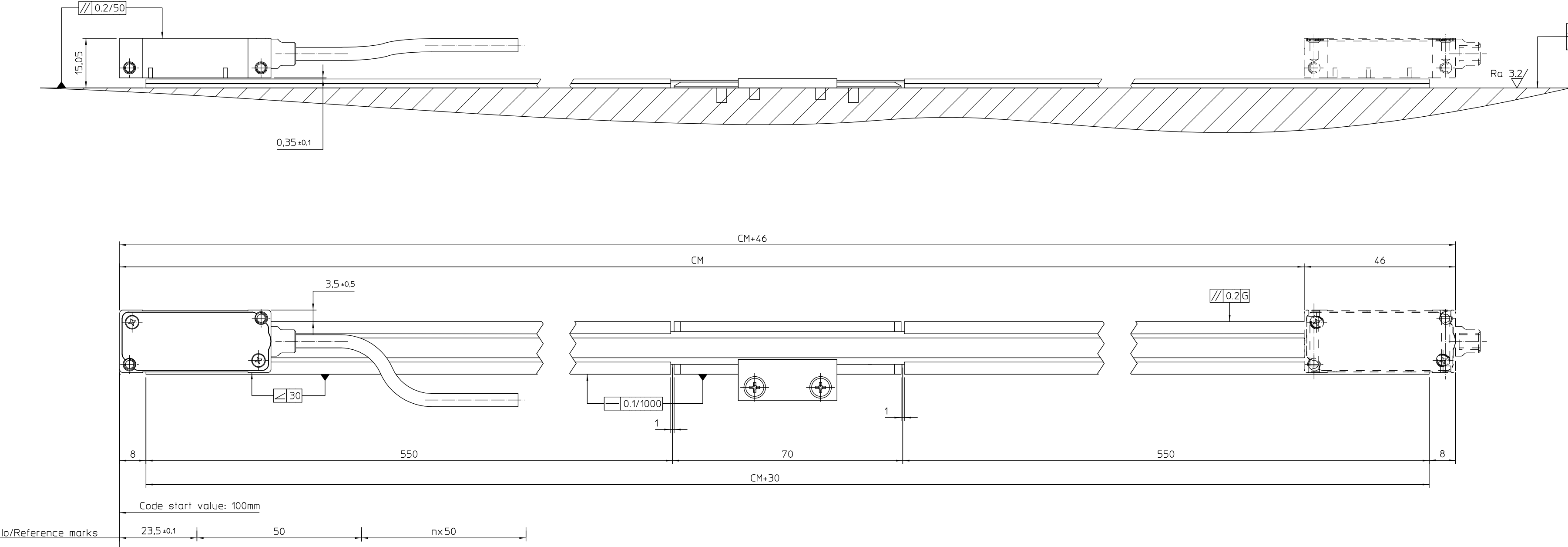



a2


$$CM = 1140$$

CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway

						Escala: Resta Tolerancias s/norma ISO 2768-mK  <div> <div> <math>&lt; 5 \pm 0,1</math>  <math>5 - 25 \pm 0,15</math>  <math>25 - 50 \pm 0,2</math> </div> <div> <math>50 - 100 \pm 0,4</math>  <math>&gt; 100 \pm 0,6</math>  <math>\alpha^\circ \pm 30'</math> </div> </div>
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes $\pm 0,25$
		1			Acabado	
Nº	Designación	EXG_EXGA-1140	Cant.	Material	Tratamiento	
Plano Nº	—	El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón		
Sustituye a:		Dibujado SORMEN				
		Comprobado				