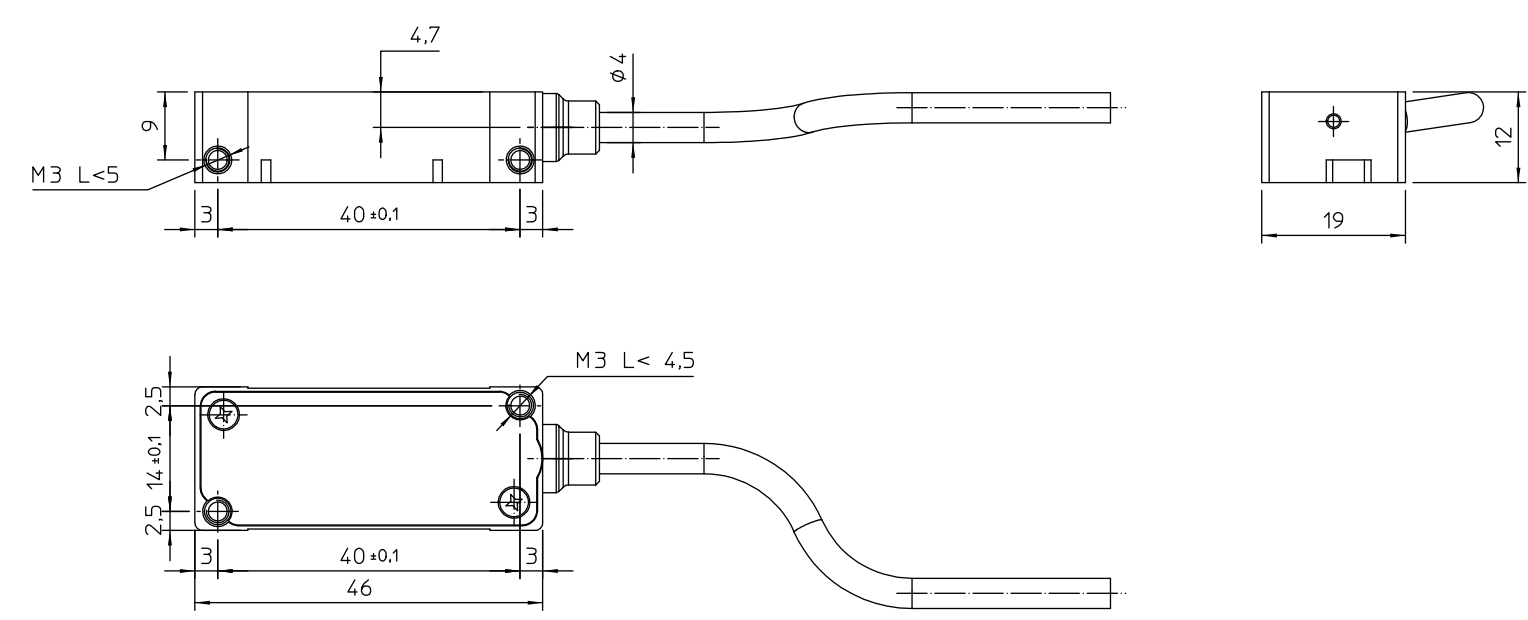
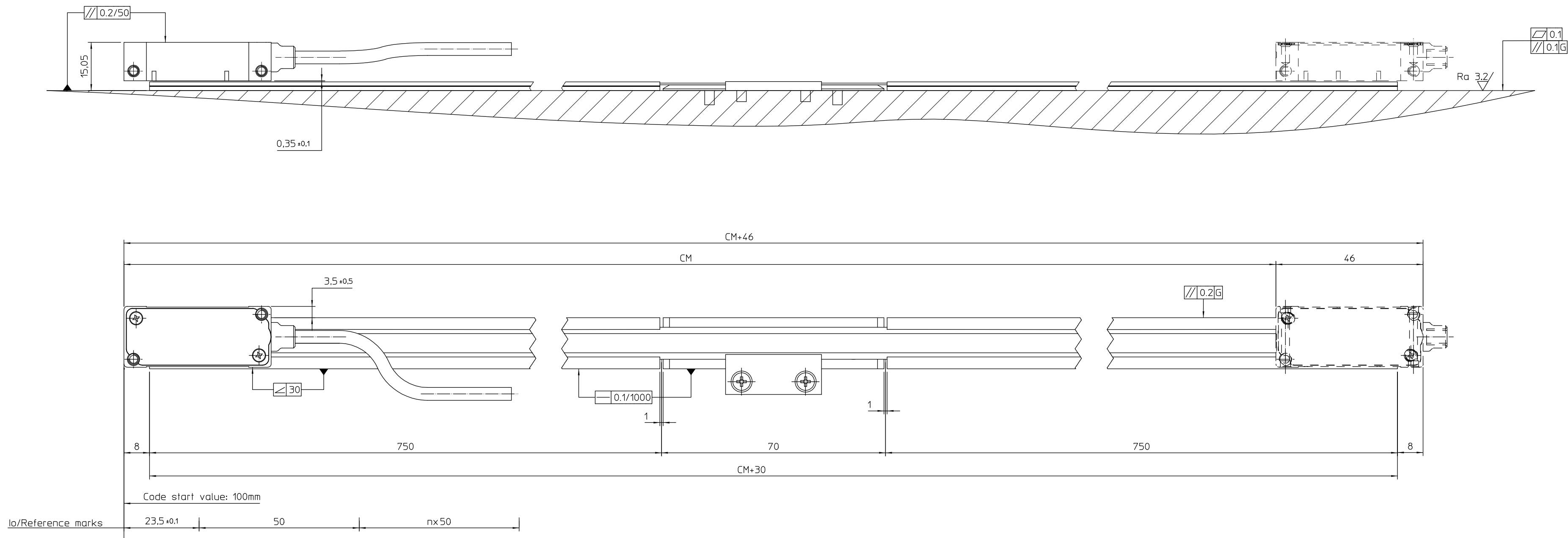


a2



CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway

						Escala: Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK $\begin{array}{l l} < 5 \pm 0,1 & 50 - 100 \pm 0,4 \\ 5 - 25 \pm 0,15 & > 100 \pm 0,6 \\ 25 - 50 \pm 0,2 & \alpha^\circ \pm 30' \end{array}$
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes $\pm 0,25$
		1			Acabado	
Nº	Designación	EXG_EXGA-1540	Cant.	Material	Tratamiento	
Plano Nº	—	El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón		
Sustituye a:		Dibujado SORMEN				
		Comprobado				