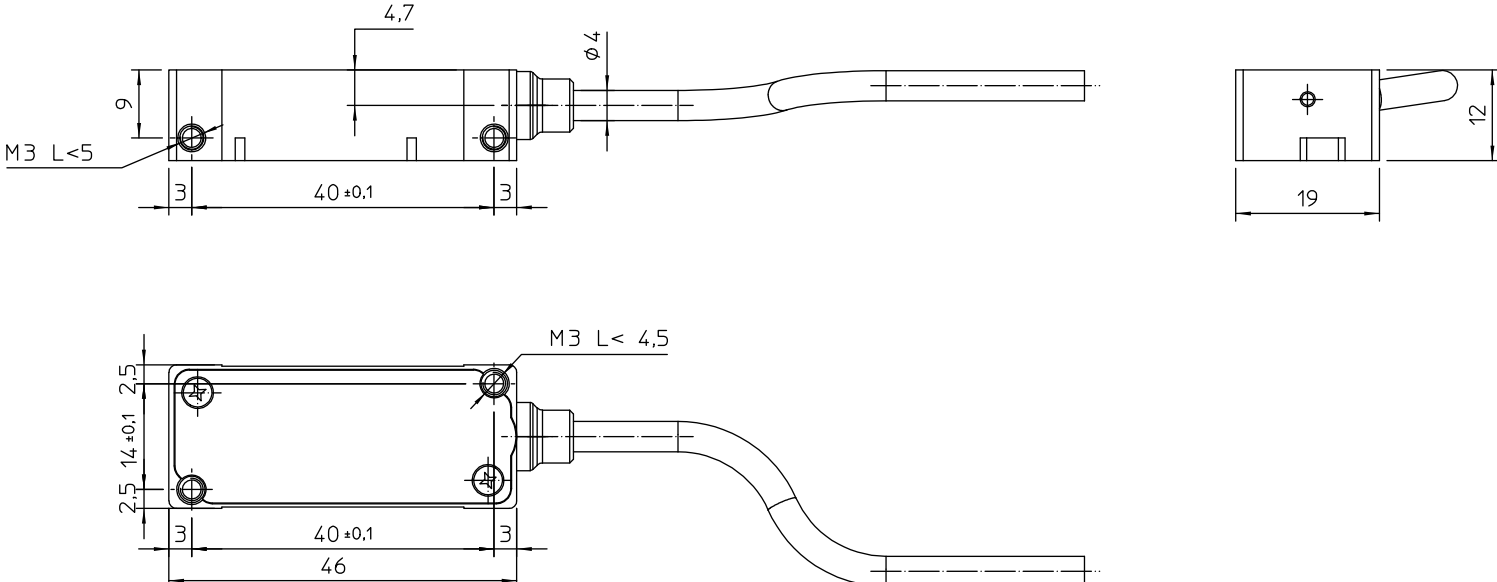
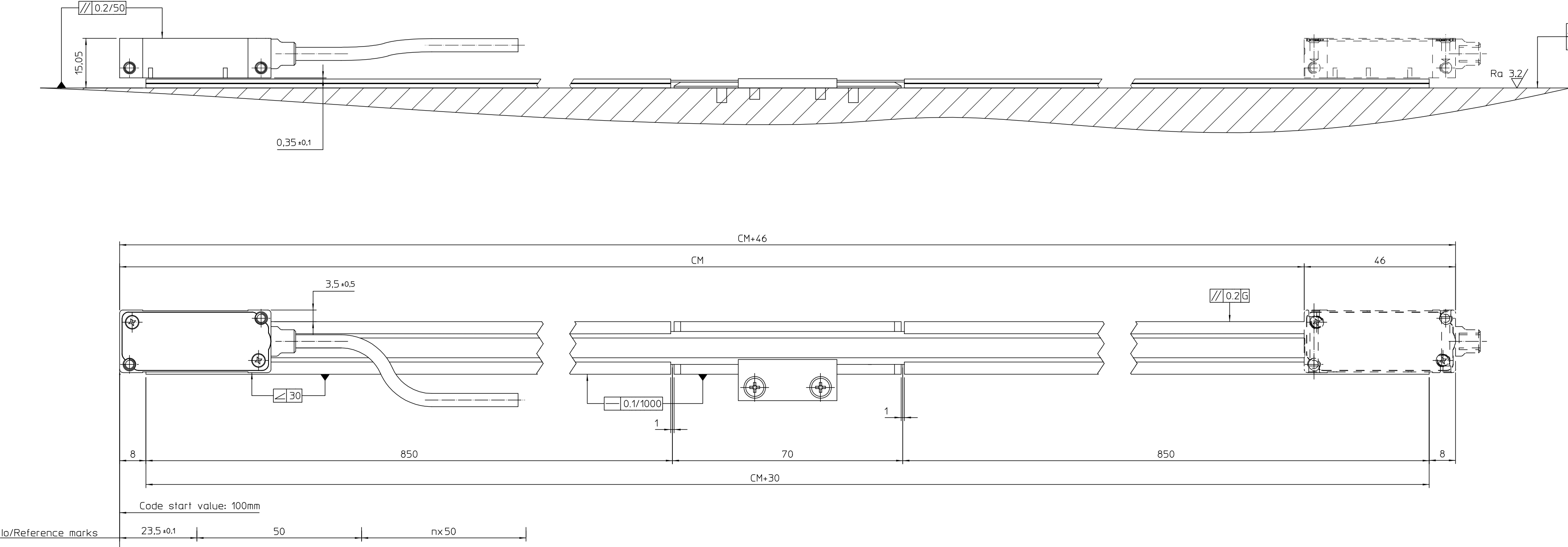


a2



CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway

$$CM = 1740$$

| | | | | | | |
|--------------|-------------|-----------------|---|----------|-------------|--|
| | | | | | | Escala: |
| | | | | | | Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK |
| | | | | | | <div> <div> $< 5 \pm 0,1$ $5 - 25 \pm 0,15$ $25 - 50 \pm 0,2$ </div> <div> $50 - 100 \pm 0,4$ $> 100 \pm 0,6$ $\alpha^\circ \pm 30'$ </div> </div> |
| Nº | Modificado | | Propu. | Vº Bº | Fecha | Entre ejes $\pm 0,25$ |
| | | 1 | | | Acabado | |
| Nº | Designación | EXG_EXGA-1740 | Cont. | Material | Tratamiento | |
| Plano Nº | — | El 05-10-16 | Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón | | | |
| Sustituye a: | | Dibujado SORMEN | | | | |
| | | Comprobado | | | | |

