



CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway

CM= 1840

				Escala:	
				Resto Tolerancias	
				s/norma ISO 2768-mK	
				< 5 ± 0,1	
				5 - 25 ± 0,15	
				25 - 50 ± 0,2	
				50 - 100 ± 0,4	
				> 100 ± 0,6	
				α° ± 30'	
N°	Modificado	Propu.	V° B°	Fecha	Entre ejes ± 0,25
		1	Acabado		
N°	Designación	EXG_EXGA-1840	Cant.	Material	Tratamiento
Plano N°		EI 05-10-16		Fagor Automation	
Sustituye a:		Dibujado SORMEN		S. Coop.	
		Comprobado		20500 Mondragón	