



CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway

CM= 2240

						Escala:
						Resto Tolerancias
						s/norma ISO 2768-mK
						< 5 ± 0,1   50 -100 ± 0,4
						5 - 25 ± 0,15   > 100 ± 0,6
						25 -50 ± 0,2   α° ± 30'
Nº	Modificado			Propu.	Vº Bº	Fecha
				Entre ejes ± 0,25		
			1	Acabado		
Nº	Designación	EXG_EXGA-2240	Cant.	Material		Tratamiento
Plano Nº		—		El 05-10-16		
Sustituye a:				Dibujado SORMEN		
				Comprobado		
				Fagor Automation		
				S. Coop.		
				20500 Mondragón		

