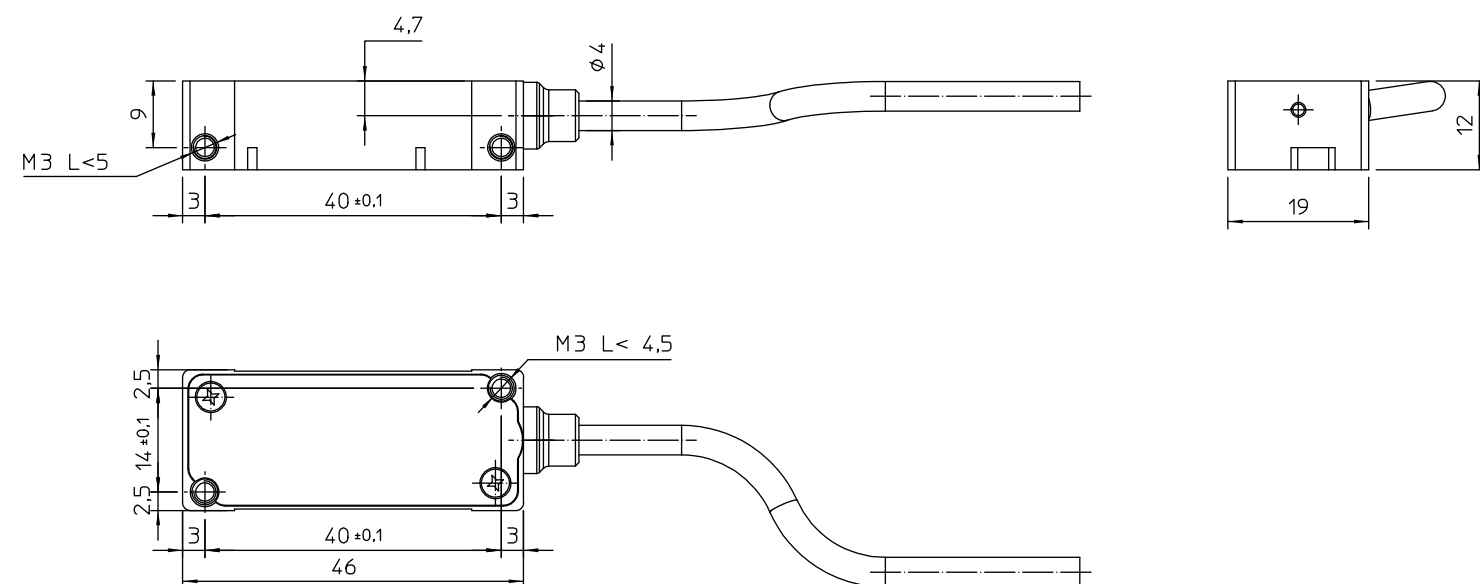
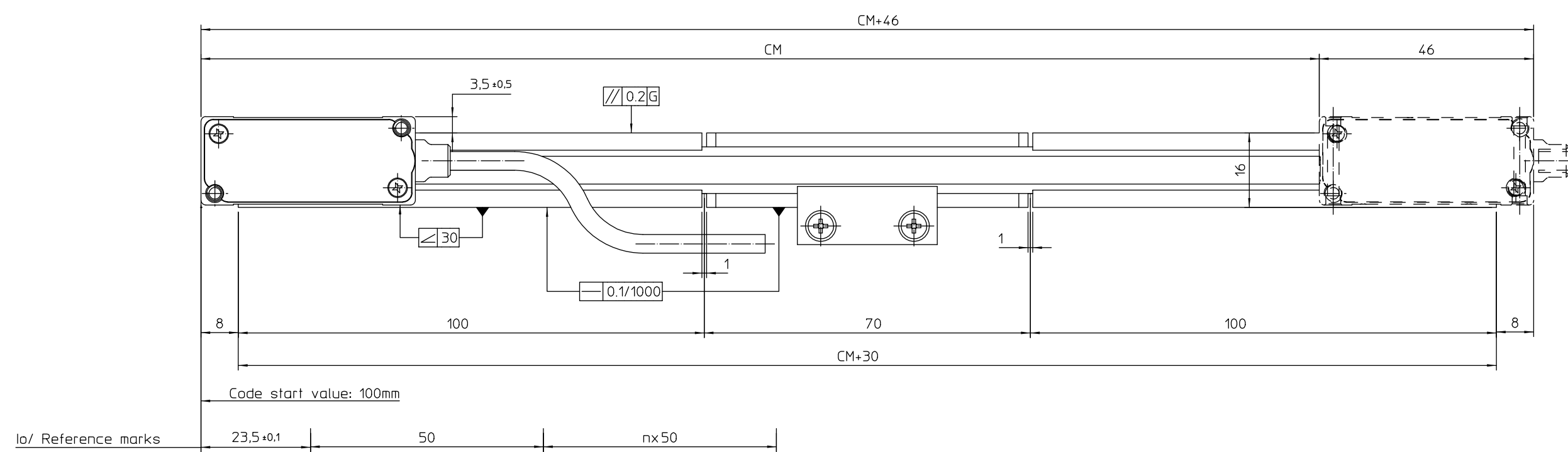
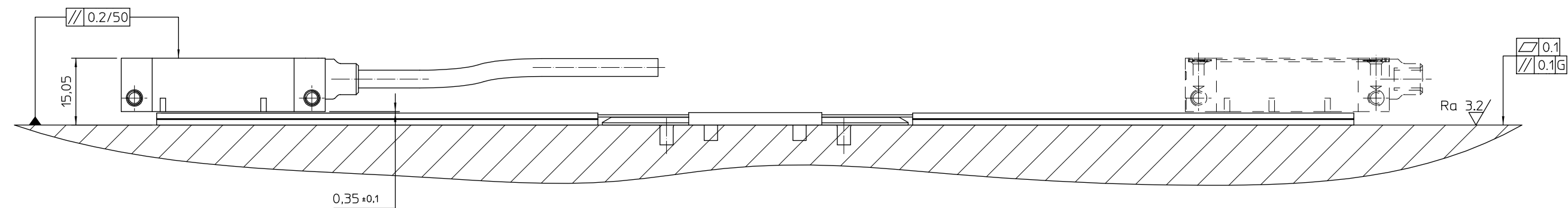


a2


$$CM = 240$$

CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway

						Escala:
						Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK
						< 5    ± 0,1         50 -100 ± 0,4 5 - 25 ± 0,15         > 100    ± 0,6 25 -50 ± 0,2         a°    ± 30'
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes ± 0,25
Nº	Designación	EXG_EXGA-240	Cant.	Material	Acabado	
					Tratamiento	
Plano Nº	—	El 05-10-16	Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón			
Sustituye a:		Dibujado SORMEN				
		Comprobado				

