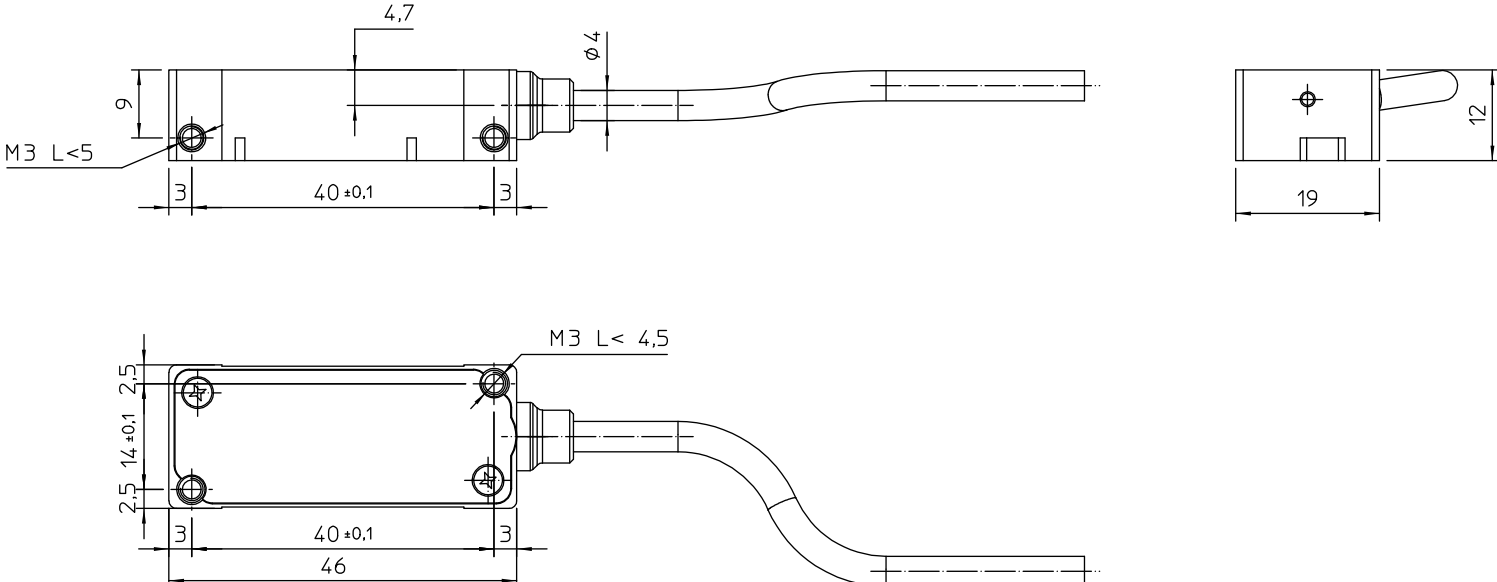
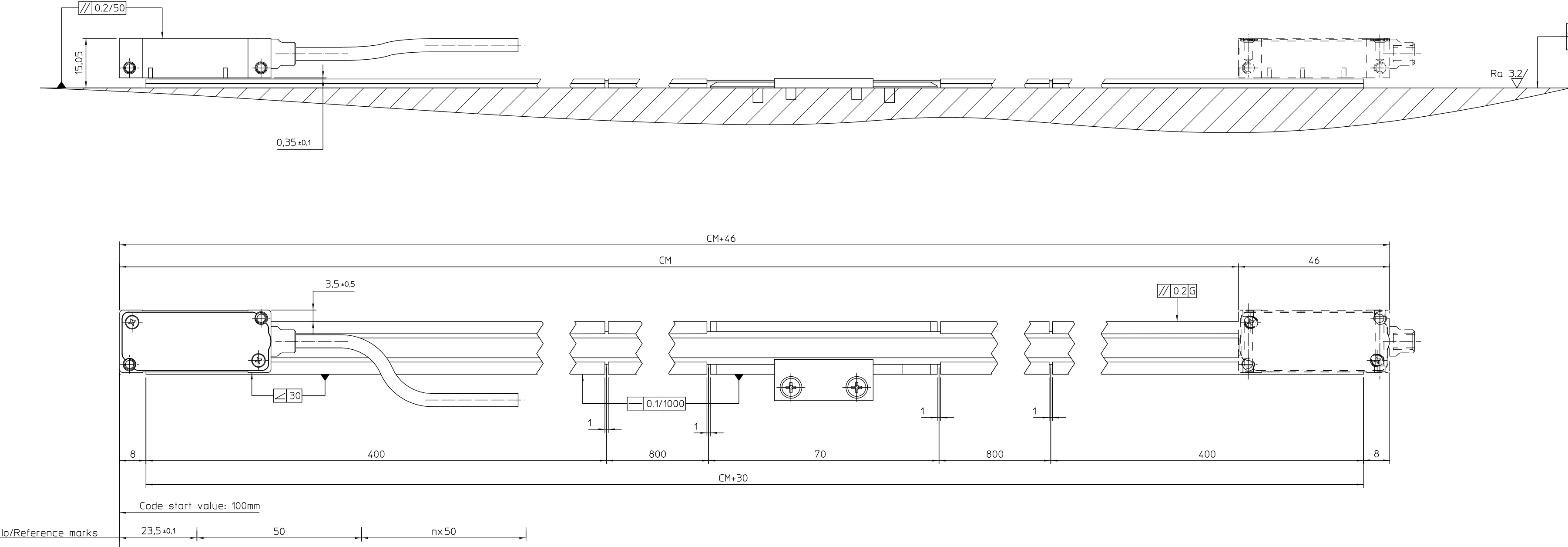


a2


$$CM = 2440$$

CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway

|              |             |                 |        |   |             |  |
|--------------|-------------|-----------------|--------|---|-------------|--|
|              |             |                 |        |   |             | Escala:<br>Resta Tolerancias<br>s/norma ISO 2768-mK<br><br><div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <math>&lt; 5 \pm 0,1</math><br/> <math>5 - 25 \pm 0,15</math><br/> <math>25 - 50 \pm 0,2</math> </div> <div> <math>50 - 100 \pm 0,4</math><br/> <math>&gt; 100 \pm 0,6</math><br/> <math>\alpha^\circ \pm 30'</math> </div> </div> |
| Nº           | Modificado  |                 | Propu. | Vº Bº   | Fecha       | Entre ejes $\pm 0,25$  |
|              |             | 1               |        |   | Acabado     |  |
| Nº           | Designación | EXG_EXGA-2440   | Cant.  | Material  | Tratamiento |  |
| Plano Nº     | —           | El 05-10-16     |        | Fagor Automation<br>S. Coop.<br>20500 Mondragón |             |  |
| Sustituye a: |             | Dibujado SORMEN |        |   |             |  |
|              |             | Comprobado      |        |   |             |  |

