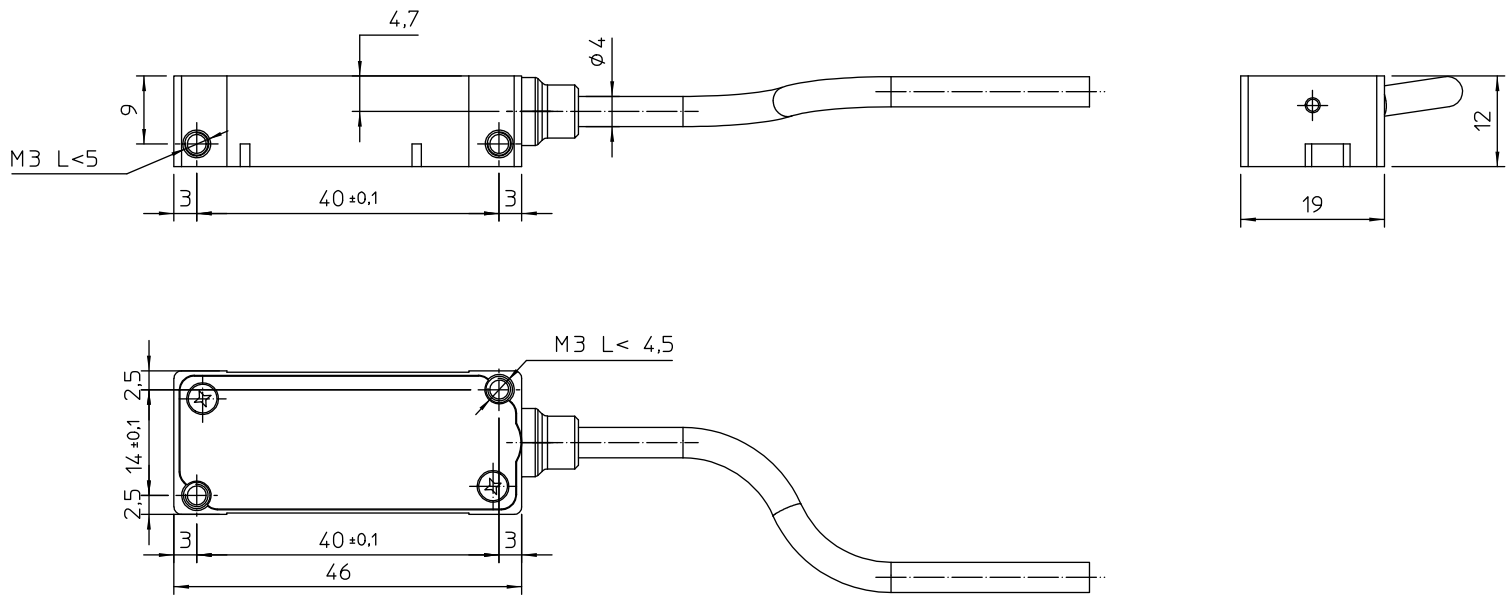
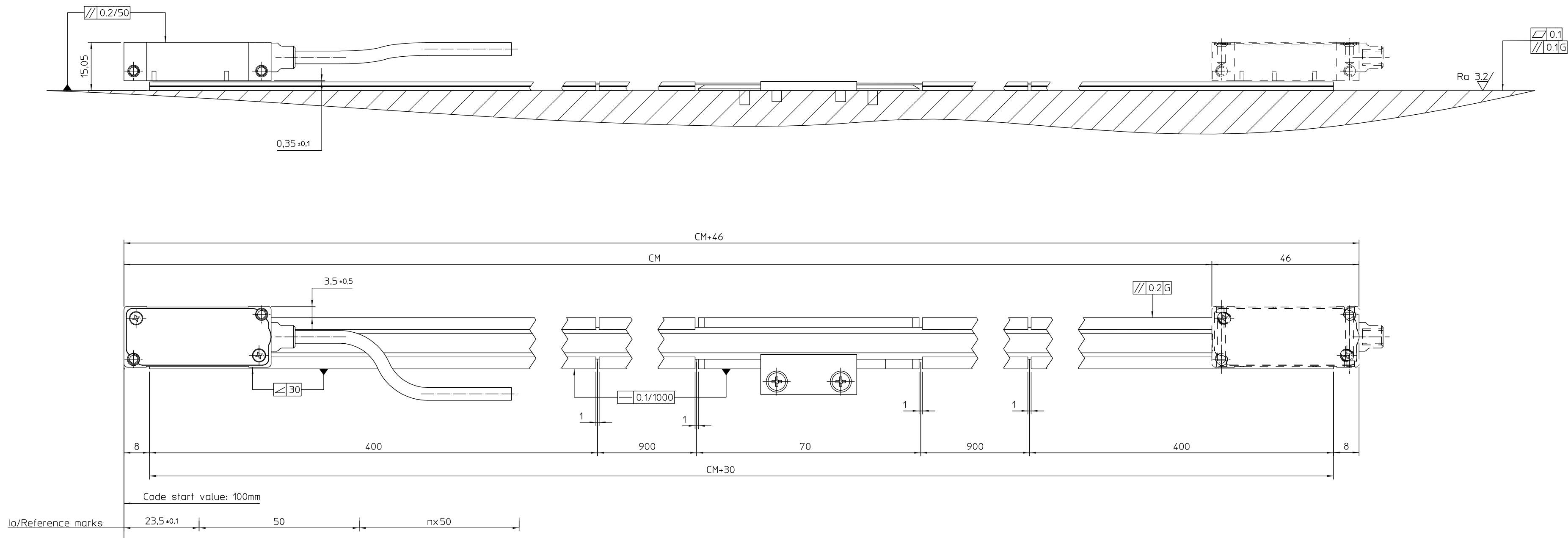


a2



CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway

CM= 2640

						Escala:
						Resto Tolerancias
						s/norma ISO 2768-mK
						< 5 ± 0,1   50 -100 ± 0,4
						5 - 25 ± 0,15   > 100 ± 0,6
						25 -50 ± 0,2   α° ± 30'
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes ± 0,25
		1			Acabado	
Nº	Designación	EXG_EXGA-2640	Cant.	Material	Tratamiento	
Plano Nº		—	El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón	
Sustituye a:			Dibujado SORMEN			
			Comprobado			

