



CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway

CM= 2740

				Escala:	
				Resto Tolerancias	
				s/norma ISO 2768-mK	
				< 5 ± 0,1   50 -100 ± 0,4	
				5 - 25 ± 0,15   > 100 ± 0,6	
				25 -50 ± 0,2   α° ± 30'	
Nº	Modificado	Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes ± 0,25
		1	Acabado		
Nº	Designación	EXG_EXGA-2740	Cant.	Material	Tratamiento
Plano Nº		EI 05-10-16		Fagor Automation	
Sustituye a:		Dibujado SORMEN		S. Coop.	
		Comprobado		20500 Mondragón	