



CM= 2840

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway

				Escala:	
				Resto Tolerancias	
				s/norma ISO 2768-mK	
				< 5 ± 0,1 50 -100 ± 0,4	
				5 - 25 ± 0,15 > 100 ± 0,6	
				25 -50 ± 0,2 α° ± 30'	
N°	Modificado	Propu.	V° B°	Fecha	Entre ejes ± 0,25
		1	Acabado		
N°	Designación	EXG_EXGA-2840	Cant.	Material	Tratamiento
Plano N°		EI 05-10-16		Fagor Automation	
Sustituye a:		Dibujado SORMEN		S. Coop.	
		Comprobado		20500 Mondragón	