



CM= 340

CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway

|              |             |                 |         |                             |                   |
|--------------|-------------|-----------------|---------|-----------------------------|-------------------|
|              |             |                 |         | Escala:                     |                   |
|              |             |                 |         | Resto Tolerancias           |                   |
|              |             |                 |         | s/norma ISO 2768-mK         |                   |
|              |             |                 |         | < 5 ± 0,1   50 -100 ± 0,4   |                   |
|              |             |                 |         | 5 - 25 ± 0,15   > 100 ± 0,6 |                   |
|              |             |                 |         | 25 -50 ± 0,2   α° ± 30'     |                   |
| N°           | Modificado  | Propu.          | V° B°   | Fecha                       | Entre ejes ± 0,25 |
|              |             | 1               | Acabado |                             |                   |
| N°           | Designación | EXG_EXGA-340    | Cant.   | Material                    | Tratamiento       |
| Plano N°     |             | EI 05-10-16     |         | Fagor Automation            |                   |
| Sustituye a: |             | Dibujado SORMEN |         | S. Coop.                    |                   |
|              |             | Comprobado      |         | 20500 Mondragón             |                   |