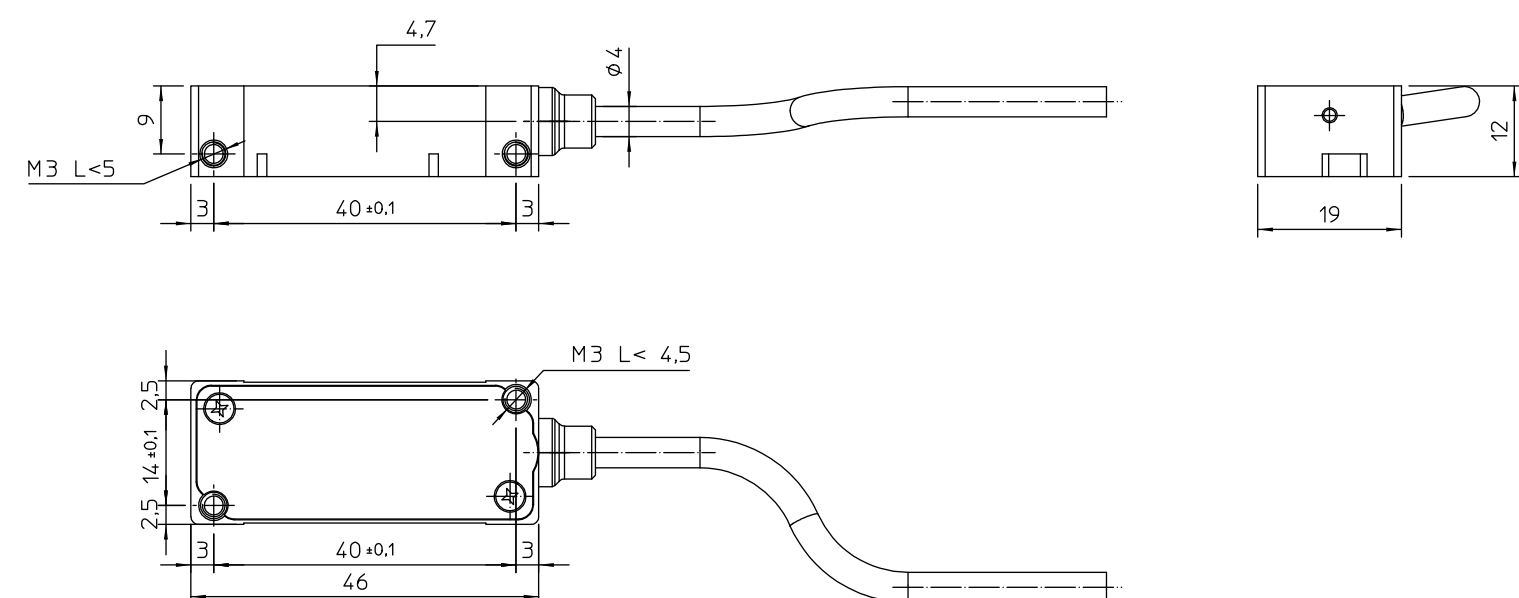
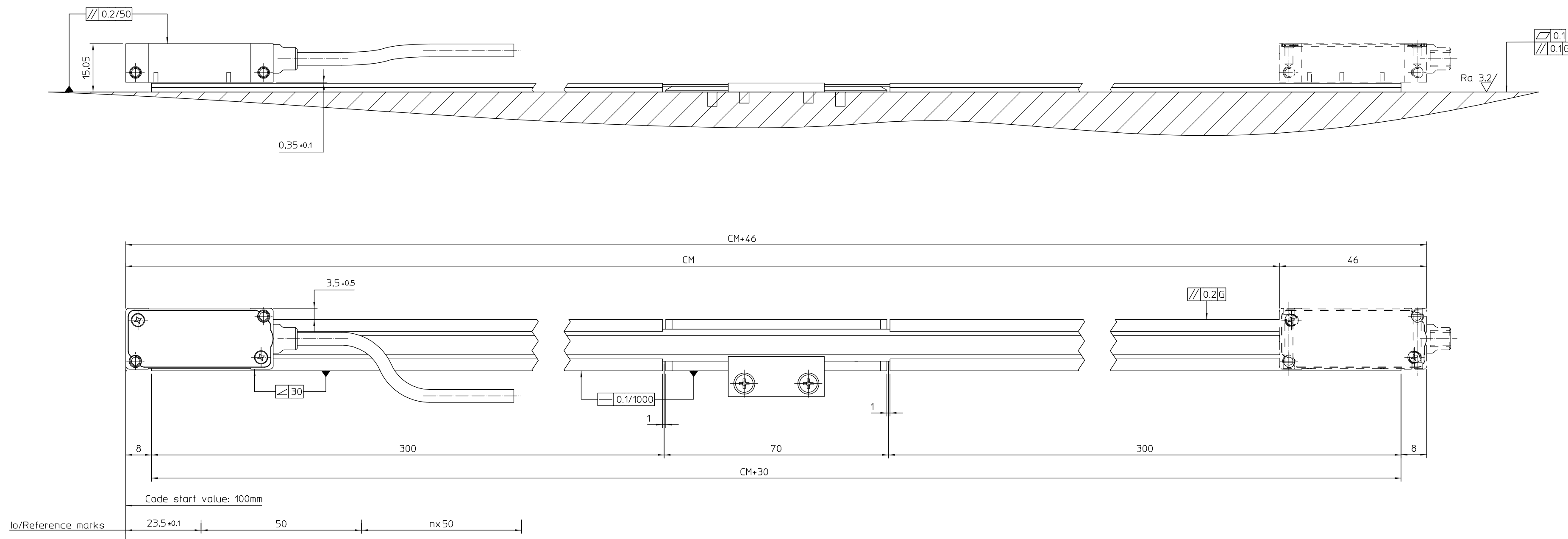



a2


$$CM = 640$$

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway

						Escala:
						Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK
						< 5 ± 0,1 50 -100 ± 0,4
						5 - 25 ± 0,15 > 100 ± 0,6
						25 -50 ± 0,2 a° ± 30'
N°	Modificado		Propu.	V° B°	Fecha	Entre ejes ± 0,25
		1			Acabado	
N°	Designación	EXG_EXGA-640	Cant.	Material	Tratamiento	
Plano N°	—	El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón		
Sustituye a:		Dibujado SORMEN				
		Comprobado				
4	1	3		2		1