

Technical Drawing: EXT_EXTA-940

Views:

- Top View:** Shows the overall length with dimensions $CM+104$, $CM+97$, $CM+59$, and $LT:CM+174$. It includes a surface finish specification $Ra\ 3,2/0,1G$ and a tolerance of $0,2 \pm 0,1$ for the guideway.
- Front View:** Shows the profile of the assembly with dimensions 18 , 7 , 1 , 10 , $5,5$, 8 , 46 , 8 , and 10 . It specifies $M4 \times 8$ DIN 7984 and $M4 \times 14$ DIN 7984 screws.
- Side View:** Shows the side profile with dimensions 16 , 30 , $0,1G$, $28 \pm 0,1$, 50 , and $n \times 50$. It includes a reference mark "lo/ Reference marks".
- Detail View (Top):** Shows a cross-section of the guideway with dimensions $3,5 \pm 0,5$, 34 , 68 , $4,3$, $11,4$, and 20 . It specifies $M4 \times 14$ DIN 7984 screws.
- Detail View (Bottom):** Shows a cross-section of the machine guideway with dimensions 9 , 3 , $40 \pm 0,1$, 3 , $4,7$, $\phi 4$, 12 , and 19 . It specifies $M3\ L < 5$ screws.

Legend:

- CM = Curso medición
- CM = Measuring length
- G = Guía máquina
- G = Machine guideway

CM = 940

Table:

Nº	Modificado	1	Propu.	Vº Bº	Fecha	Acabado
Nº	Designación	EXT_EXTA-940	Carb.	Material		Tratamiento
Plano Nº	-		El 05-10-16		Fagor Automation	
Sustituye a:			Dibujado SORMEN		S. Coop.	
			Comprobado		20500 Mondragón	

Escala:

Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK

< 5	$\pm 0,1$	50 -100	$\pm 0,4$
5 - 25	$\pm 0,15$	> 100	$\pm 0,6$
25 - 50	$\pm 0,2$	α°	$\pm 30'$

Entre ejes $\pm 0,25$

FAGOR

CM = Curso medicina
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway

CM= 940

						Escala:	
						Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK	
						< 5 ± 0,1	50 -100 ± 0,4
						5 - 25 ± 0,15	> 100 ± 0,6
						25 -50 ± 0,2	a° ± 30'
Nº	Modificado			Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes ± 0,25
		1			Acabado		
Nº	Designación EXT_EXT-A-940	Cont.	Material		Tratamiento		
Plano Nº —		El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón			
Sustituye a:		Dibujado SORMEN					
		Comprobado					

