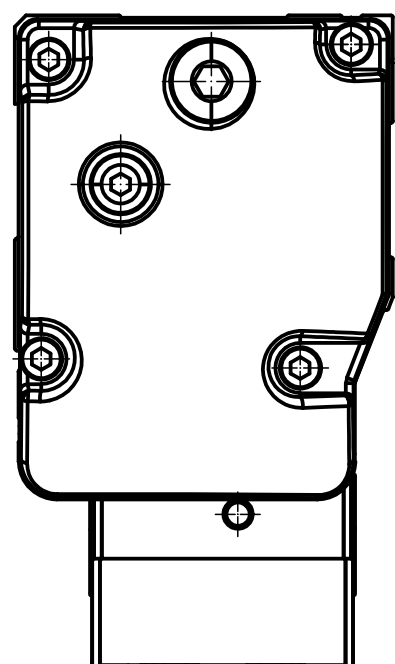
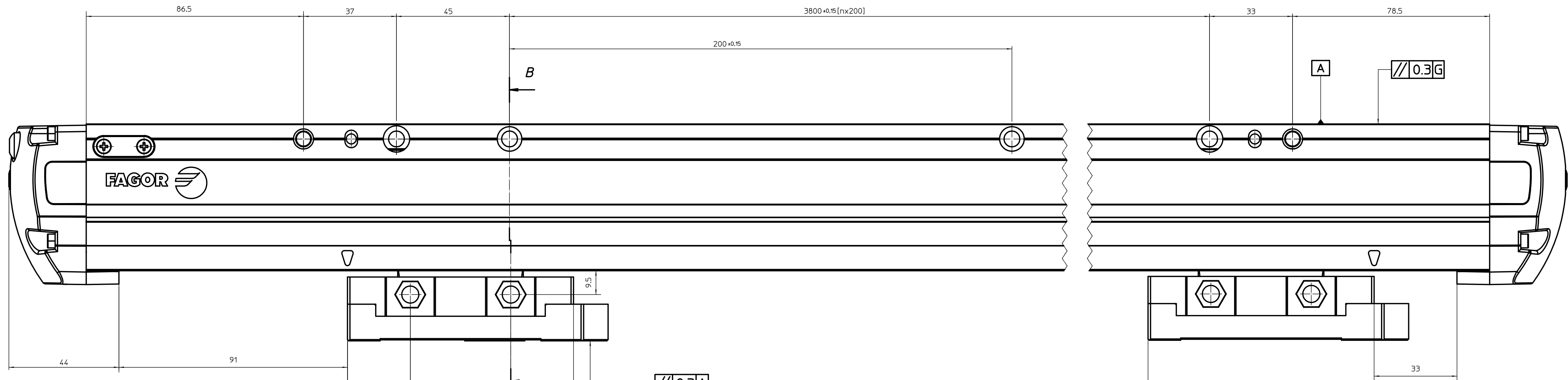
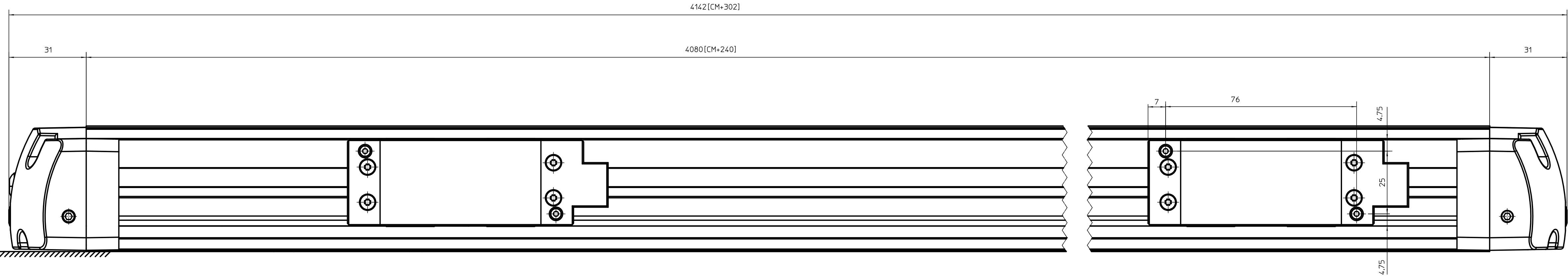
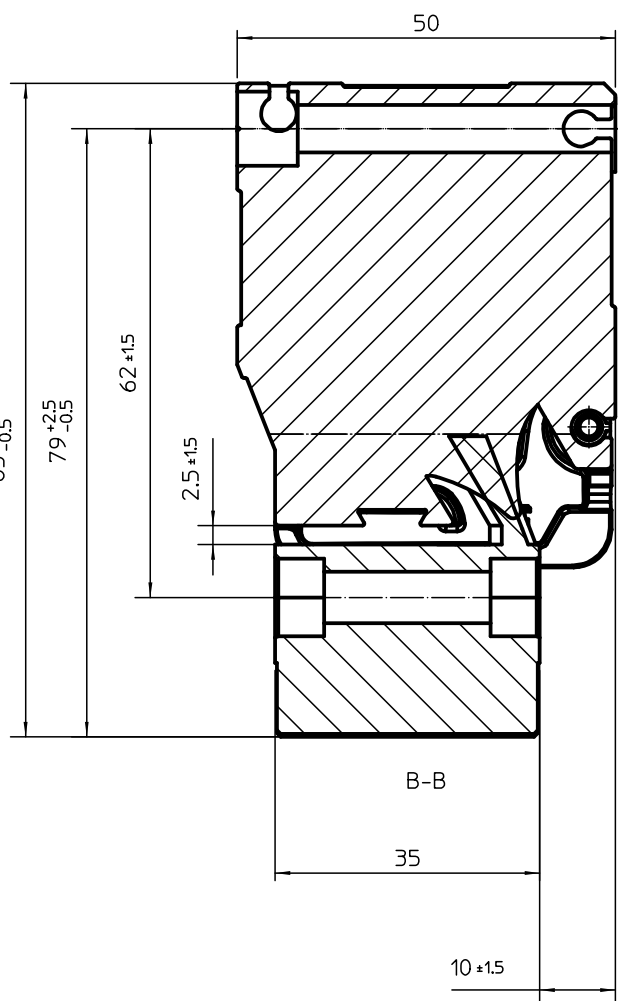


0.05  
0.1G



INCREMENTAL lo

1q lo

1st lo

20

50

50

50

qx50

lo CODIFICADO / CODED lo

1q lo

1st lo

5

80

80

80

rx80

ABSOLUTA \ ABSOLUTE

P=40

CM = 3840

MODELO ESPEJO/MIRROR MODEL

CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway  
P = Posición absoluta  
P = Absolute position

				Escala: 1:1	
				mm Tolerancing ISO 8015 ISO 2768 - m H < 6 mm±0.2 mm	
Nº	Modificado	Propu.	Vº Bº	Fecha	
Nº	Designación	Li-38-M	Cant.	Material	Acabado Tratamiento
Plano Nº		El 2021-02-24		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón	
Sustituye a:		Dibujado Sormen		Comprobado	

