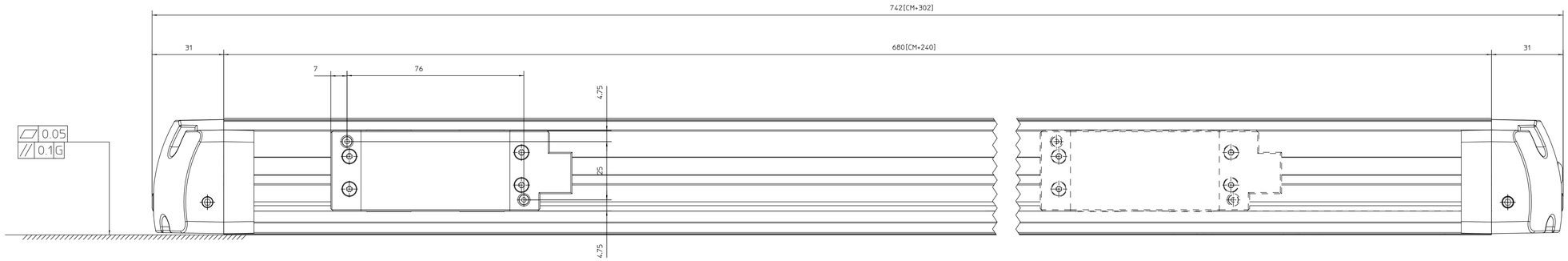
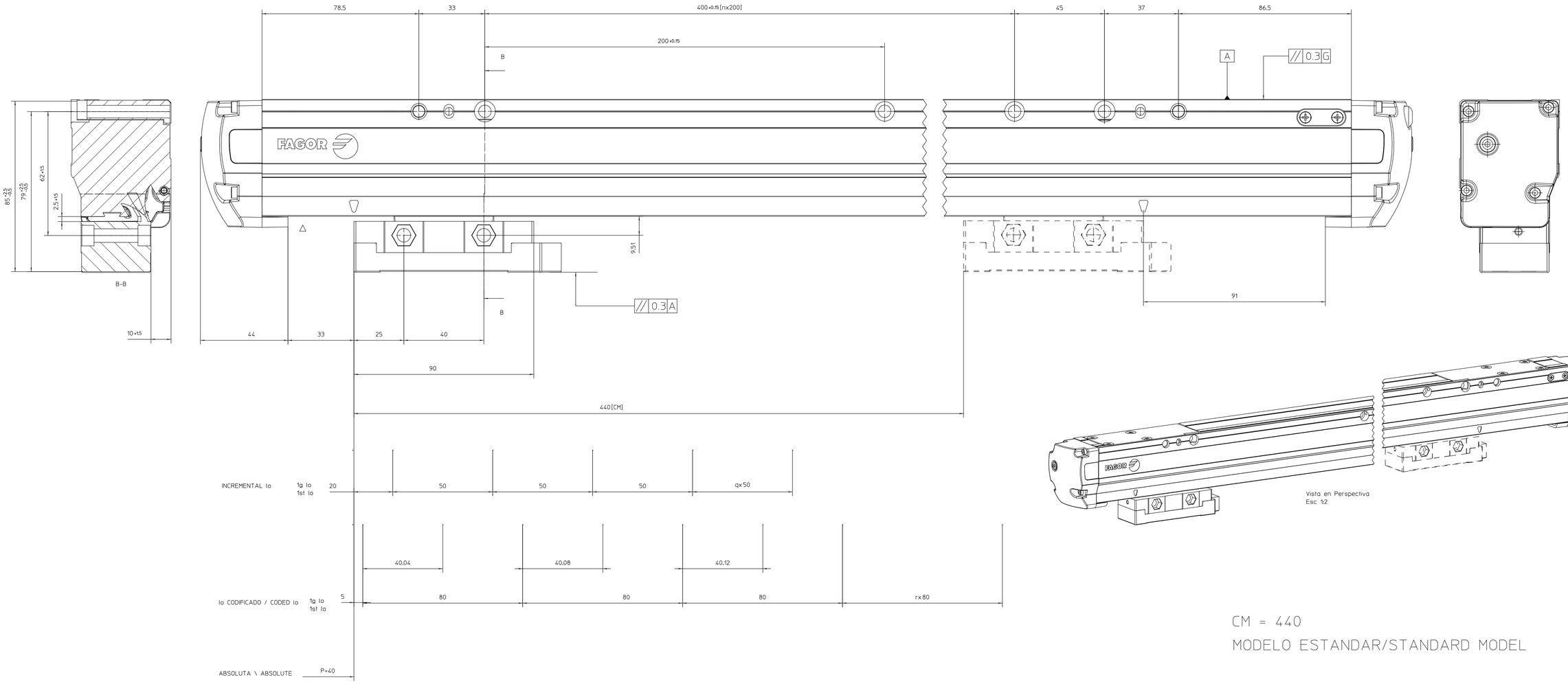
a1





CM = 440

MODELO ESTANDAR/STANDARD MODEL

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
P = Posición absoluta
P = Absolute position

					Escala: 1:1
					mm Tolerancing ISO 8015 ISO 2768 - m H < 6 mm:±0.2 mm
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha
				Acabado	
Nº	Designación Li-4	Cant.	Material	Tratamiento	

Plano Nº	El 11-09-28	Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón
Sustituye a:	Dibujado Sormen	
	Comprobado	

FAGOR