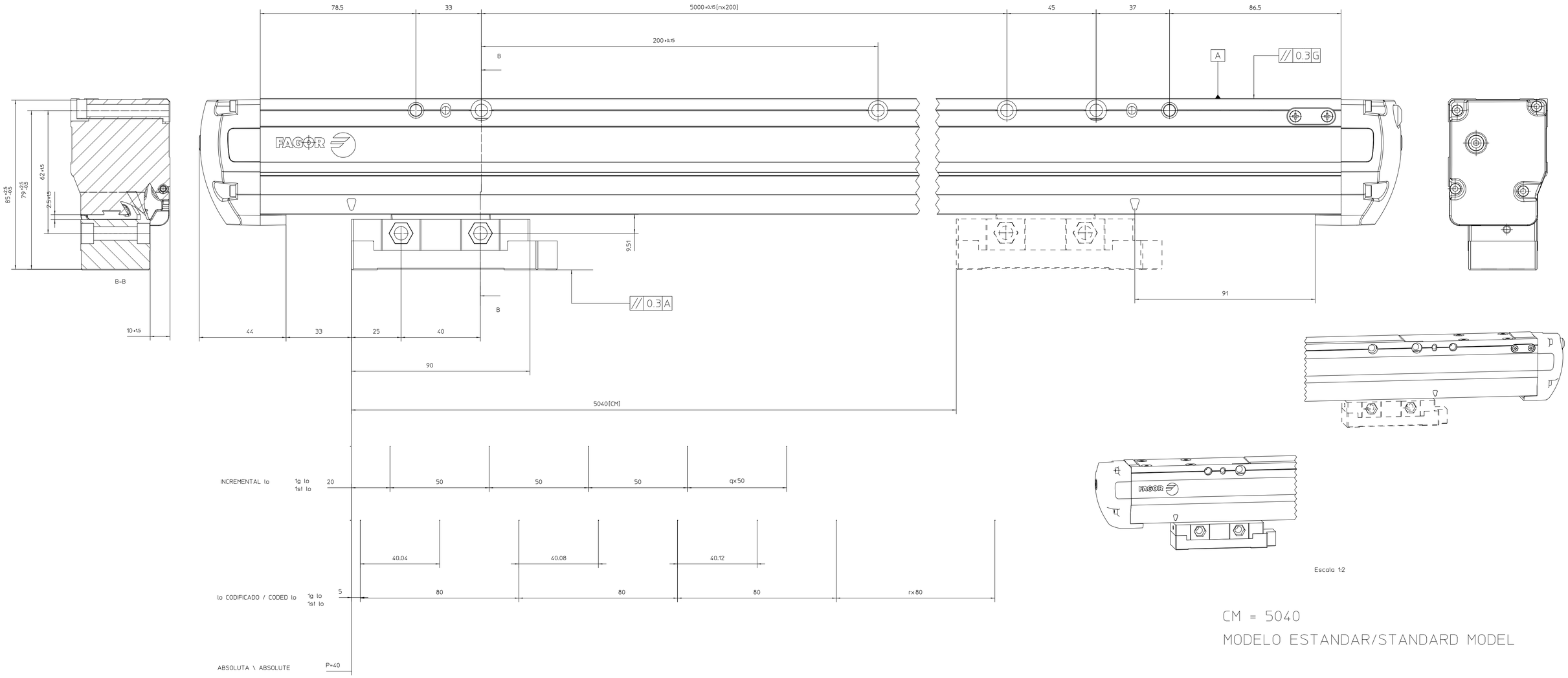
a1



CM = 5040

MODELO ESTANDAR/STANDARD MODEL

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
P = Posición absoluta
P = Absolute position

					Escala: 1:1
					mm Tolerancing ISO 8015 ISO 2768 - m H < 6 mm±0.2 mm
Nº	Modificado	Propu.	Vº Bº	Fecha	
					Acabado
Nº	Designación Li-50	Cant.	Material		Tratamiento
Plano Nº		El 16-08-29	Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón		
Sustituye a:		Dibujado Sormen			
		Comprobado			

FAGOR