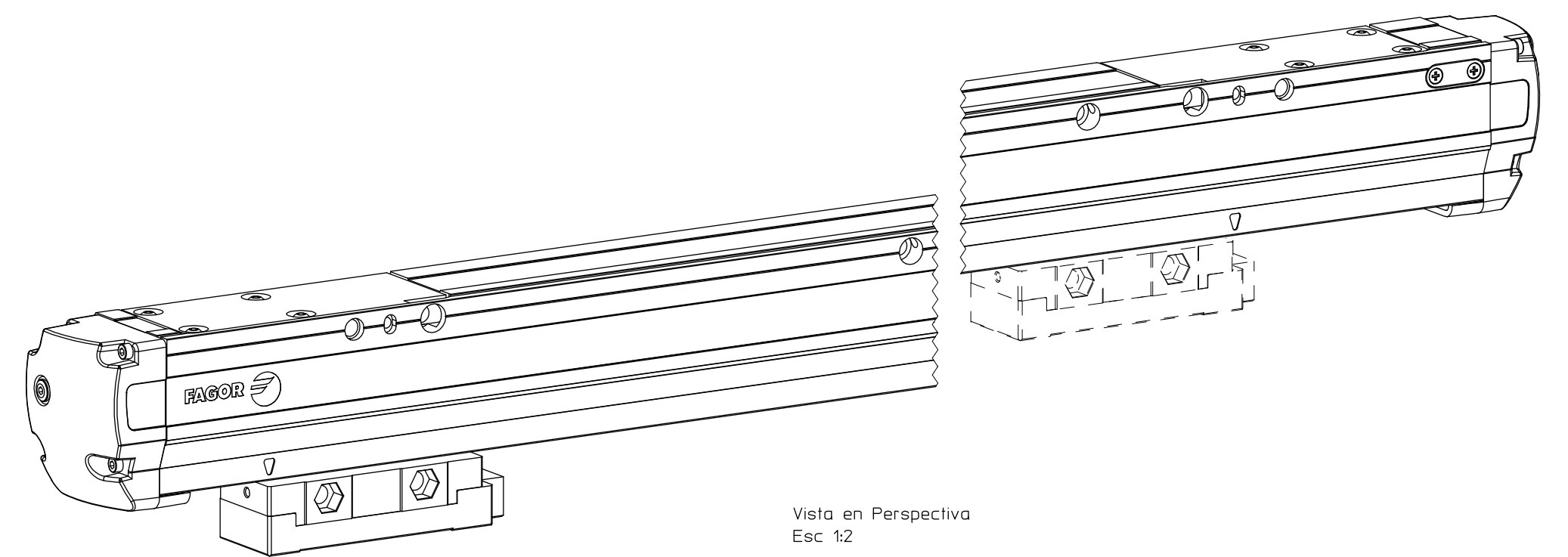
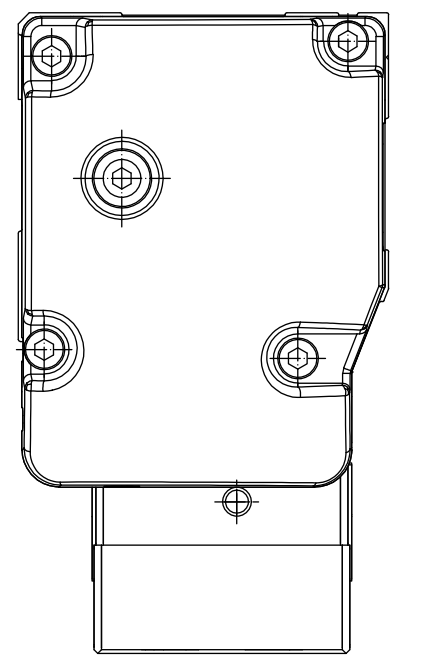
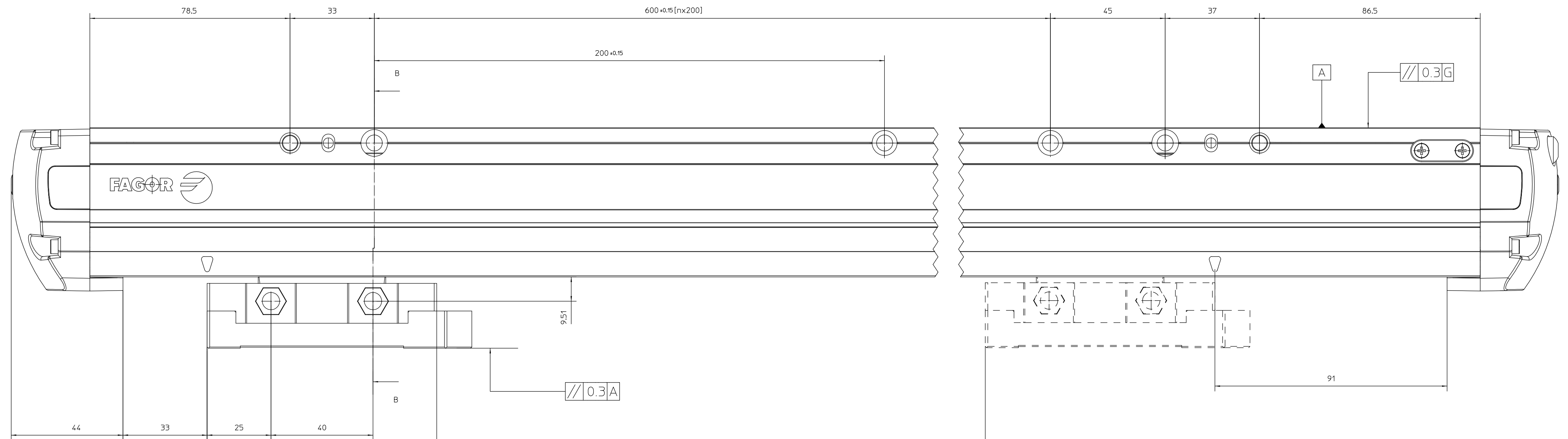
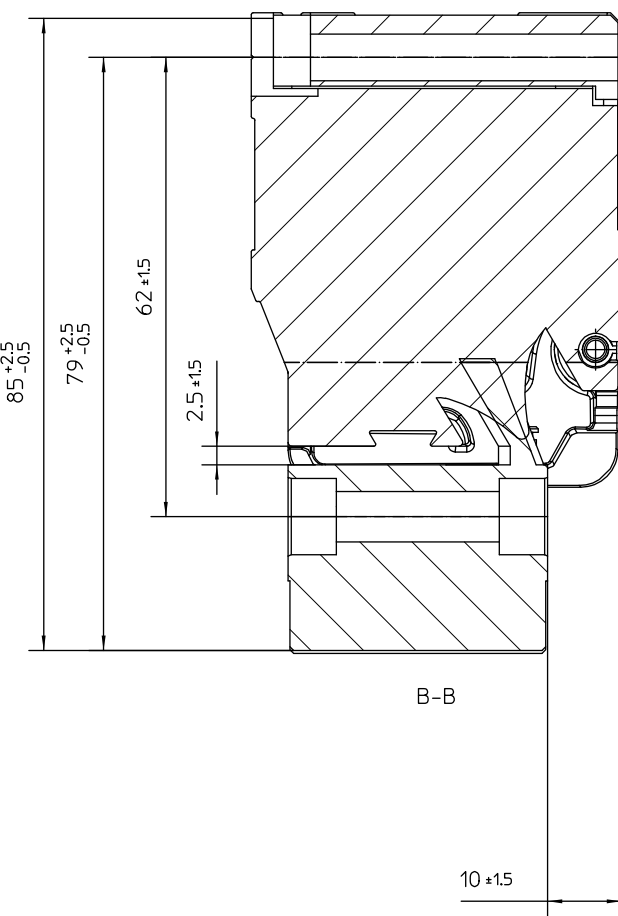


a1



INCREMENTAL lo	1a lo 1st lo	20	50	50	50	qx 50
lo CODIFICADO / CODED lo	1a lo 1st lo	5	40.04	40.08	40.12	rx 80
ABSOLUTA \ ABSOLUTE	P=40		80	80	80	

CM = 640
MODELO ESTANDAR/STANDARD MODEL

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
P = Posición absoluta
P = Absolute position

Escala: 1:1					
mm Tolerancing ISO 8015 ISO 2768 - m H < 6 mm±0.2 mm					
Nº	Modificada	Propu.	Vº Bº	Fecha	
Nº	Designación LI-6	Cant.	Material	Acabado	Tratamiento
Plano Nº	El 16-08-29		Fagor Automation		
Sustituye a:	Dibujado Sormen		S. Coop.		
	Comprobado		20500 Mandragón		

