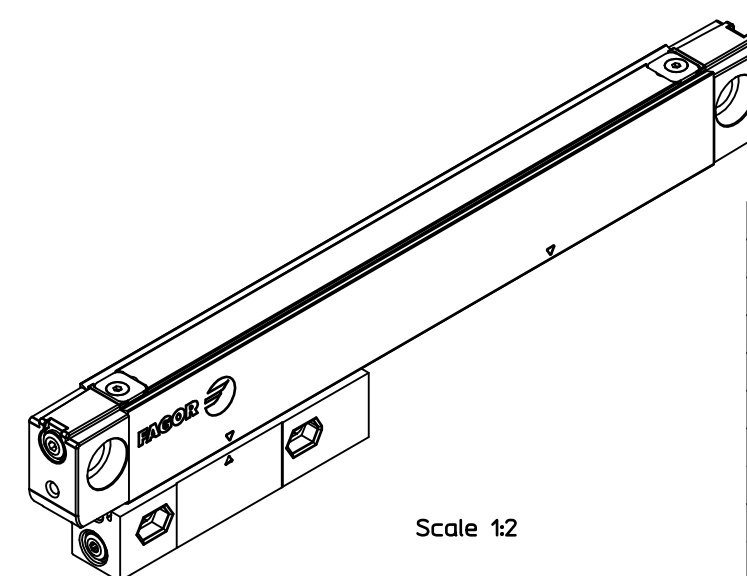

$$CM=120\text{mm}$$

CM=Curso de medición
G=Guía de la máquina
P=Posición absoluta



							Escala: 1:1 Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK $\begin{array}{l l} < 5 \quad \pm 0,1 & 50 - 100 \quad \pm 0,4 \\ 5 - 25 \quad \pm 0,15 & > 100 \quad \pm 0,6 \\ 25 - 50 \quad \pm 0,2 & \alpha^\circ \quad \pm 30' \end{array}$
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes $\pm 0,25$	
	S2-120mm / Cabeza ranurada	1				Acabado	
Nº	Designación	Cant.	Material	Tratamiento			
Plano Nº —		El		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón			
Dibujado a:		Dibujado Sormen					
Sustituye a:		Comprobado					

