

CM=Curso de medición  
G=Guía de la máquina  
P=Posición absoluta

						Escala: 1:1 Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK  <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <math>&lt; 5 \quad \pm 0,1</math>  <math>5 - 25 \quad \pm 0,15</math>  <math>25 - 50 \quad \pm 0,2</math> </div> <div> <math>50 - 100 \quad \pm 0,4</math>  <math>&gt; 100 \quad \pm 0,6</math>  <math>a^\circ \quad \pm 30'</math> </div> </div>
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes $\pm 0,25$
	S2-220mm / Cabeza ranurada	1			Acabado	
Nº	Designación	Cant.	Material		Tratamiento	
Plano Nº	—	El		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón		
Sustituye a:		Dibujado Sormen				
		Comprobado				



