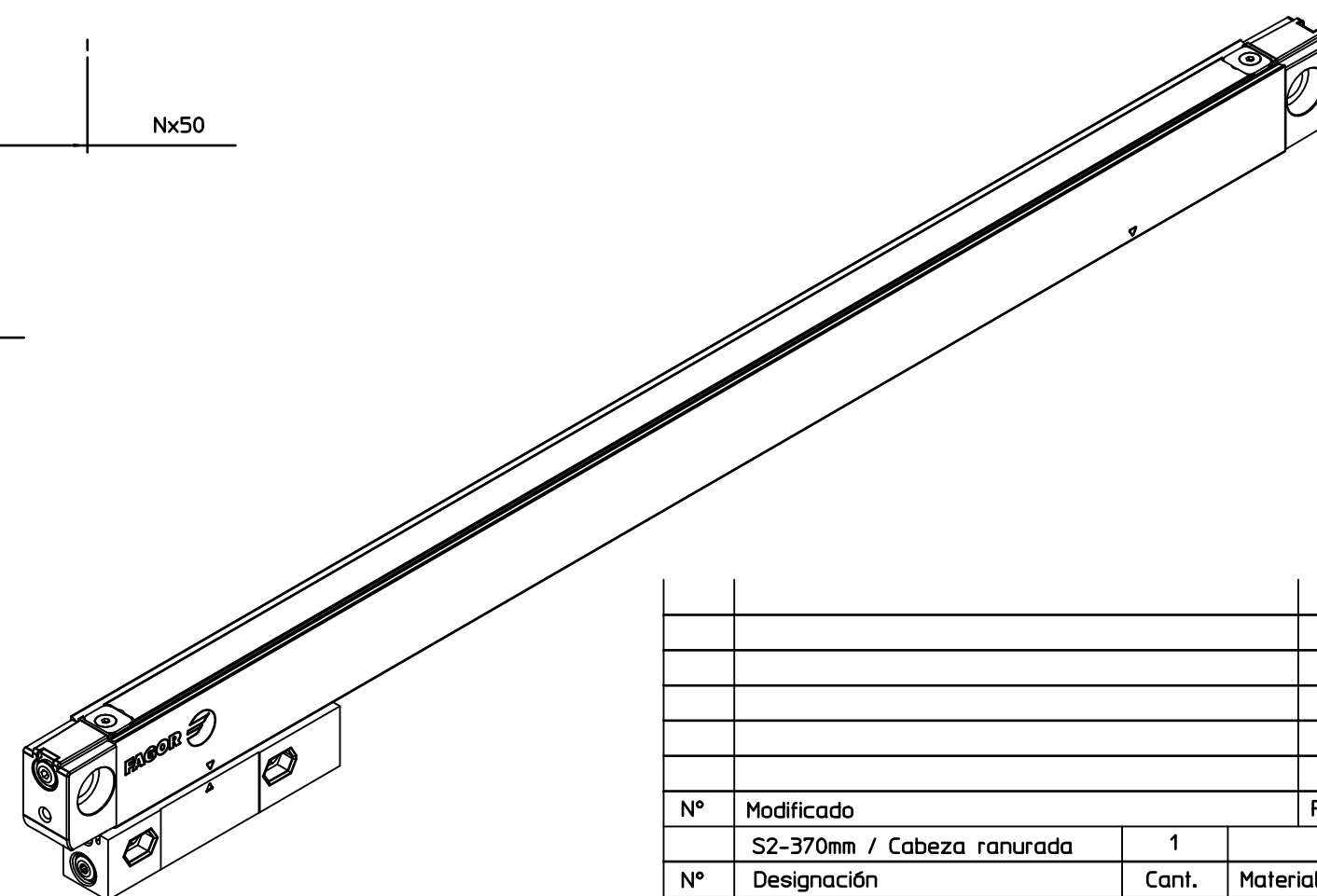

$$CM=370mm$$

CM=Curso de medición
G=Guía de la máquina
P=Posición absoluta



							Escala: 1:1
							Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK
							< 5 ± 0,1 50 -100 ± 0,4
							5 - 25 ± 0,15 > 100 ± 0,6
							25 -50 ± 0,2 α° ± 30'
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes ± 0,25	
	S2-370mm / Cabeza ranurada	1			Acabado		
Nº	Designación	Cant.	Material		Tratamiento		
Plano Nº	—	El		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón			
Sustituye a:		Dibujado Sormen					
		Comprobado					
						FAGOR 