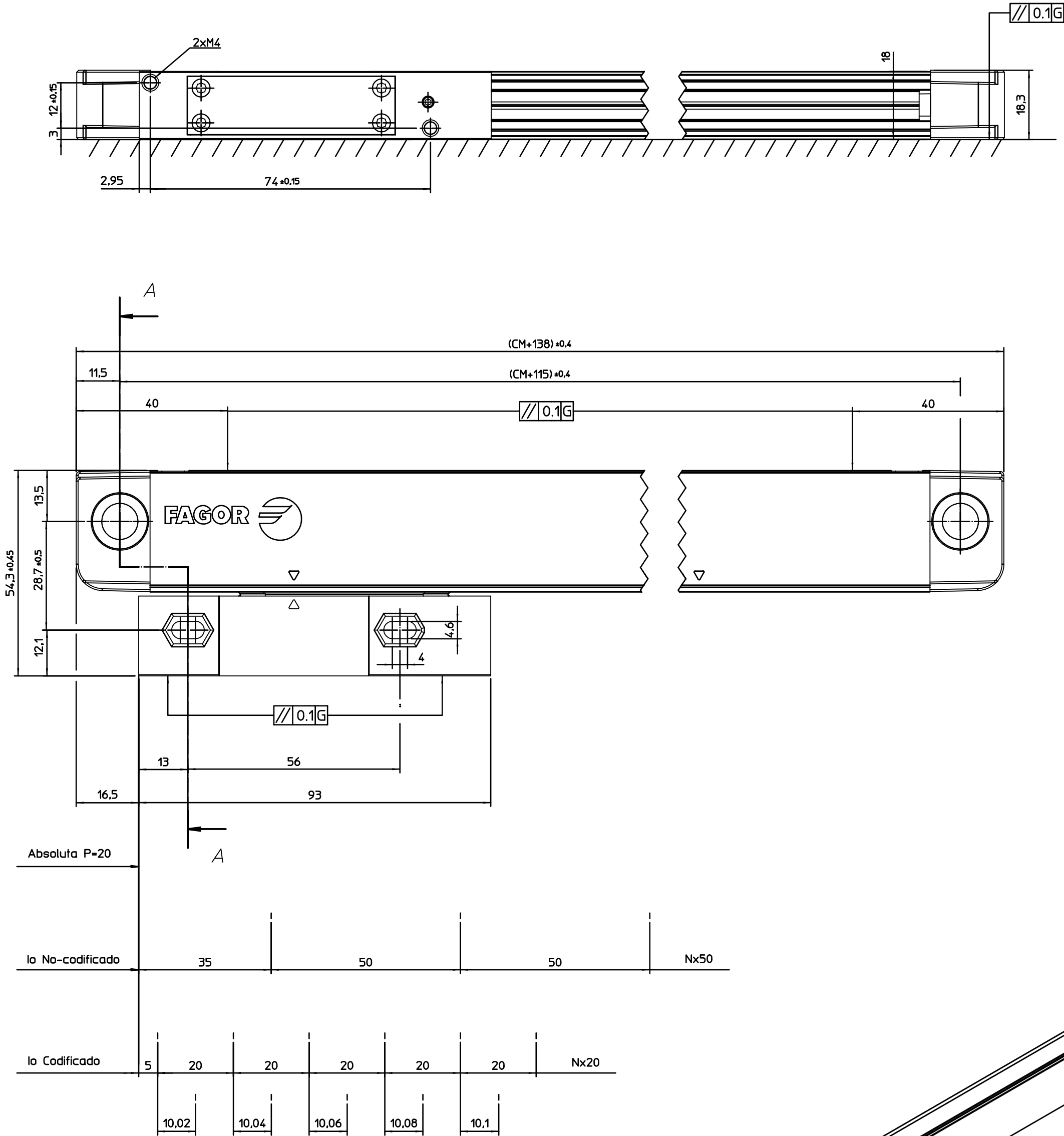
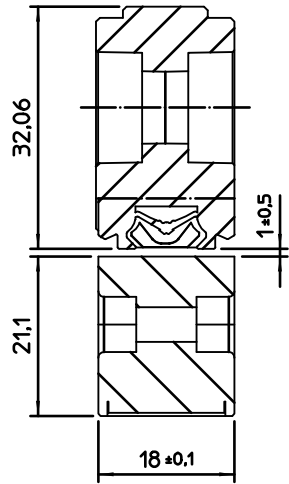


I
H
G
F
E
D
C
B
A

Section A-A



CM=420mm

CM=Curso de medición
G=Guía de la máquina
P=Posición absoluta

Escala 1:2

				Escala: 1:1	
				Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK	
				< 5 ± 0,1 50 -100 ± 0,4	
				5 - 25 ± 0,15 > 100 ± 0,6	
				25 -50 ± 0,2 α° ± 30'	
				Entre ejes ± 0,25	
Nº	Modificado	Propu.	Vº Bº	Fecha	
Nº	S2-420mm / Cabeza ranurada	1			Acabado
Nº	Designación	Cant.	Material		Tratamiento
Plano Nº	-	El		Fagor Automation	
Sustituye a:		Dibujado Sormen		S. Coop.	
		Comprobado		20500 Mondragón	

