



CM=620mm

CM=Curso de medición  
G=Guía de la máquina  
P=Posición absoluta

				Escala: 1:1	
				Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK	
				< 5	$\pm 0.1$
				5 - 25	$\pm 0.15$
				25 - 50	$\pm 0.2$
				50 - 100	$\pm 0.4$
				> 100	$\pm 0.6$
				$\alpha^\circ$	$\pm 30'$
Nº	Modificado	Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes $\pm 0.25$
Nº	S2-620mm / Cabeza ranurada	1			
Nº	Designación	Cant.	Material	Acabado	
Plano Nº	-	El			
Sustituye a:		Dibujado Sormen			
		Comprobado			
				Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón	
				FAGOR	