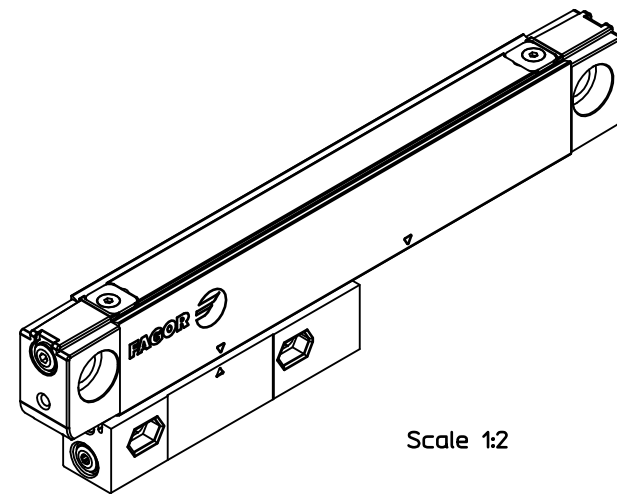
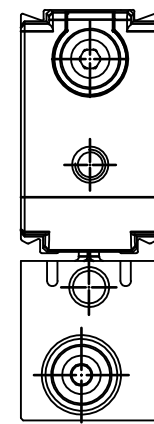
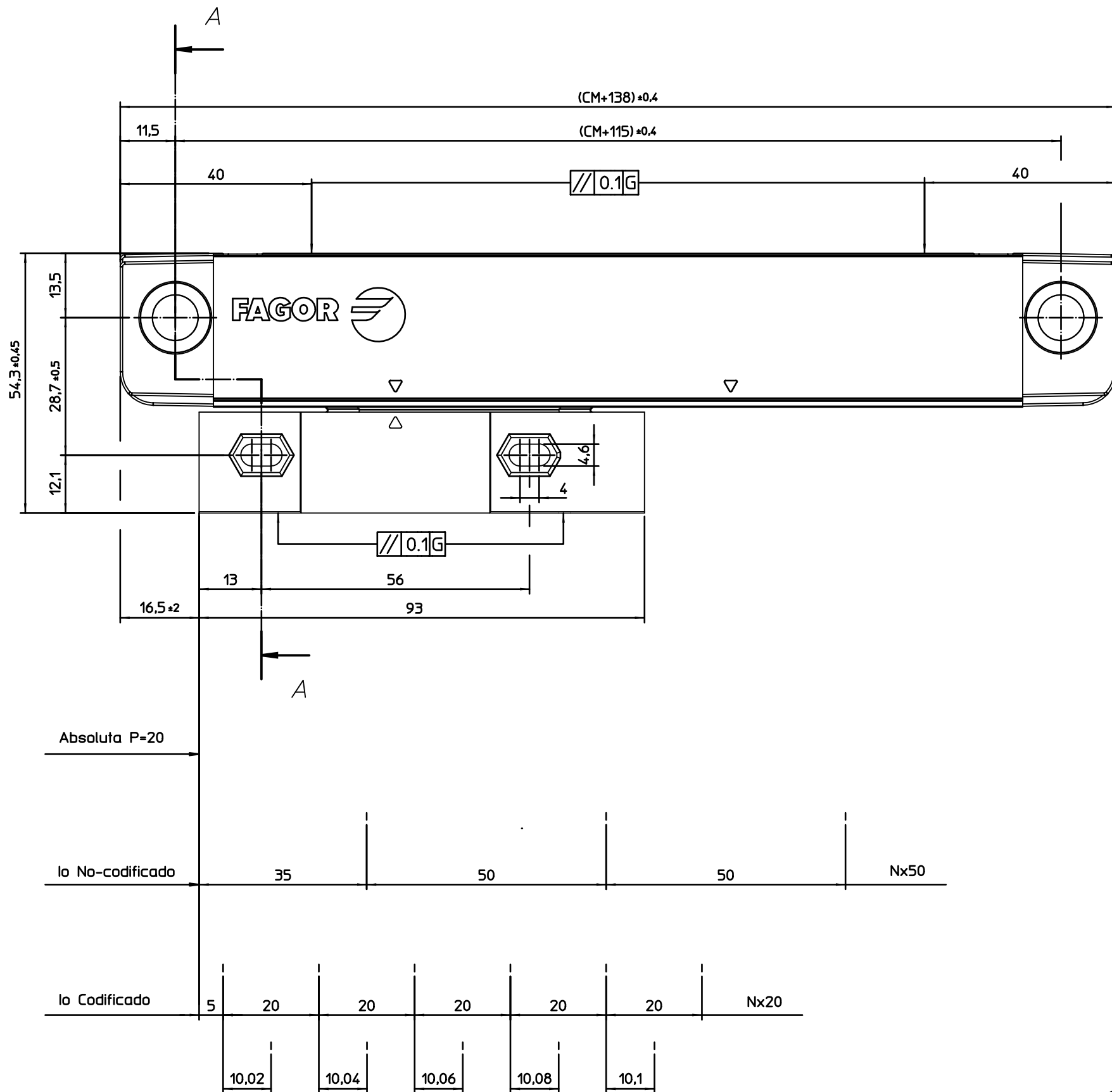
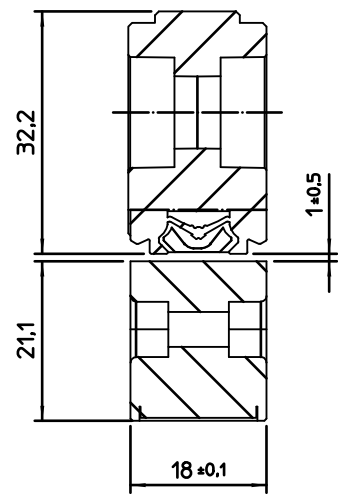


Section A-A



CM=70mm

CM=Curso de medición  
G=Guía de la máquina  
P=Posición absoluta

				Escala: 1:1	
				Resto Tolerancias	
				s/norma ISO 2768-mK	
				< 5	± 0.1
				5 - 25	± 0.15
				25 - 50	± 0.2
				50 - 100	± 0.4
				> 100	± 0.6
				α° ± 30'	
				Entre ejes ± 0.25	
N°	Modificado	Propu.	V° B°	Fecha	
N°	S2-70mm / Cabeza ranurada	1			Acabado
N°	Designación	Cant.	Material	Tratamiento	
Plano N°	-	El		Fagor Automation	
Sustituye a:		Dibujado Sormen		S. Coop.	
		Comprobado		20500 Mondragón	