


$$CM=820\text{mm}$$

CM=Curso de medición
G=Guía de la máquina
P=Posición absoluta

Escala 1:5

						Escala: 1:1 Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK < 5 ± 0,1 50 -100 ± 0,4 5 - 25 ± 0,15 > 100 ± 0,6 25 -50 ± 0,2 α° ± 30'
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	Entre ejes ± 0,25
	S2-820mm / Cabeza ranurada	1			Acabado	
Nº	Designación	Cont.	Material		Tratamiento	
Plano Nº	—	El				
Sustituye a:		Dibujado Sormen		Fagor Automation		
		Comprobado		S. Coop.		
				20500 Mondragón		



4
1
3
2
1

