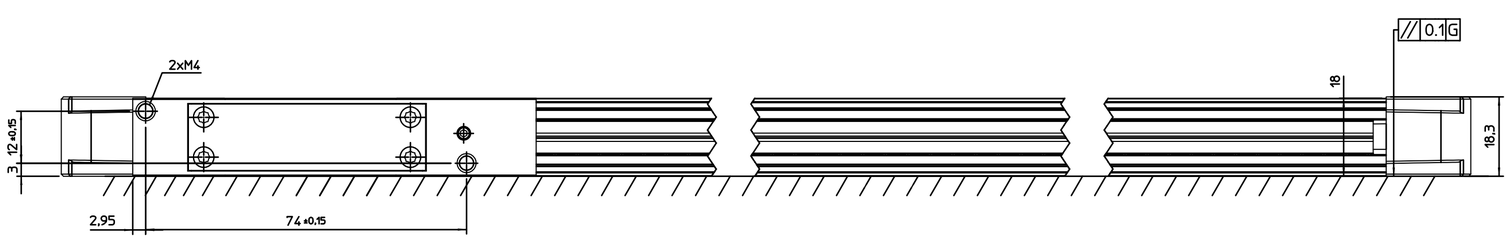
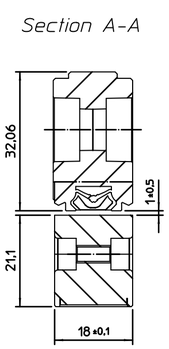
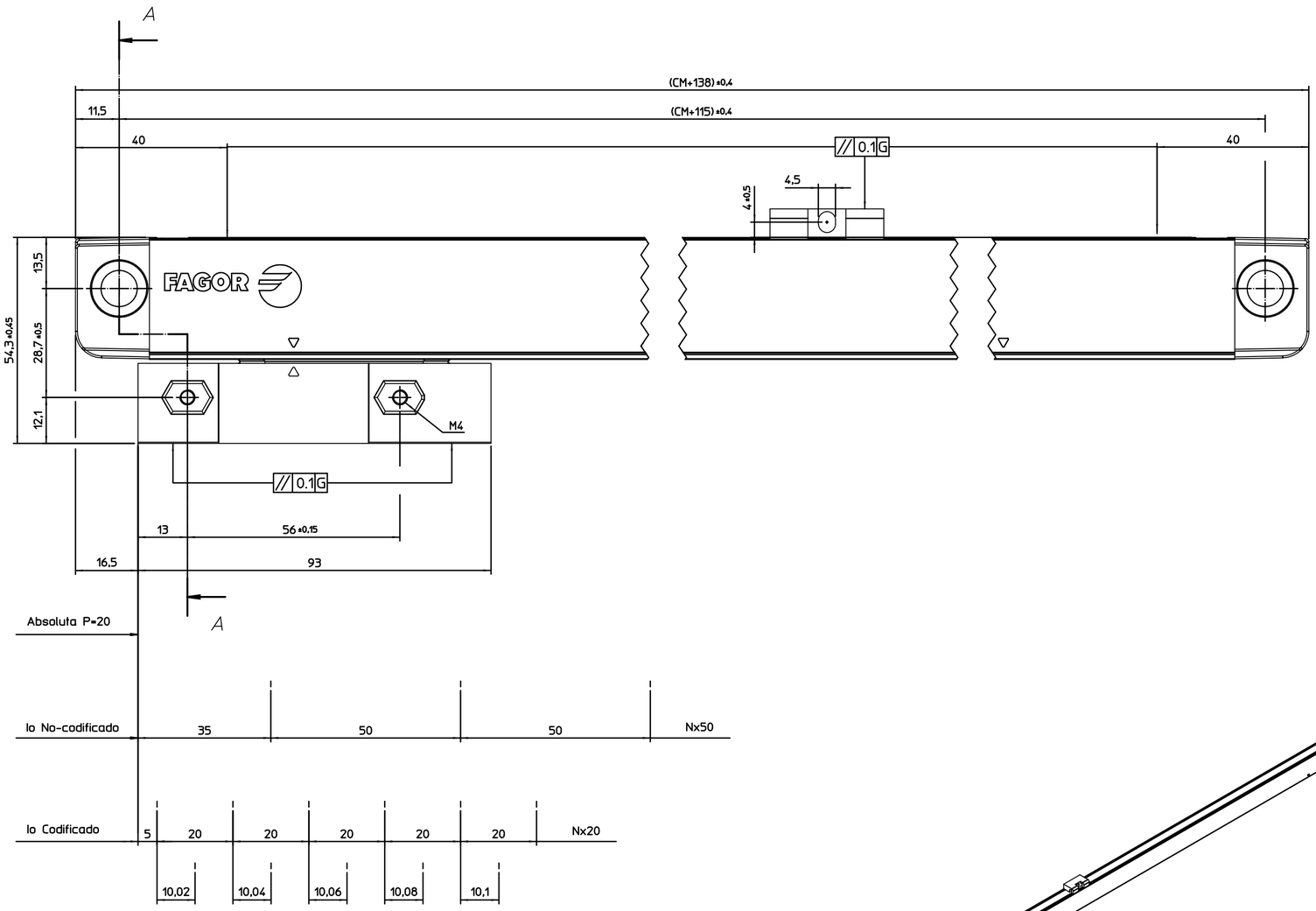
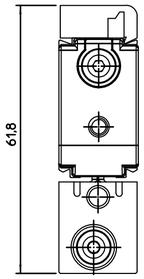
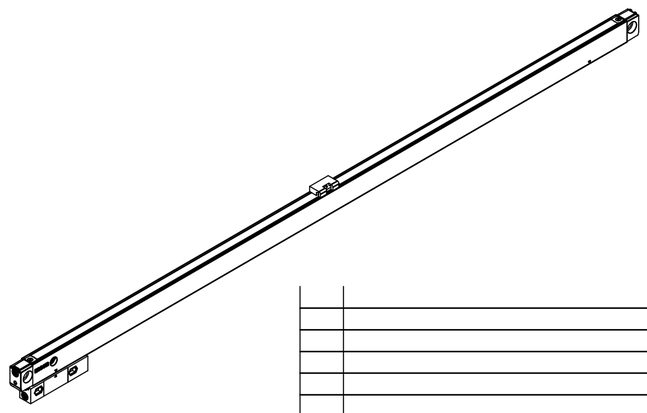
a2











Escala 1:5

CM=870mm

CM=Curso de medición
G=Guía de la máquina
P=Posición absoluta

						Escala: 1:1
						Resto Tolerancias s/norma ISO 2768-mK
						< 5 ± 0,1 | 50 -100 ± 0,4
						5 - 25 ± 0,15 | > 100 ± 0,6
						25 -50 ± 0,2 | a° ± 30'
Nº	Modificado			Propu.	V° B°	Fecha
	S2-870mm / Cabeza roscada	1			Acabado	Entre ejes ± 0,25
Nº	Designación	Cant.	Material		Tratamiento	

Plano Nº –	El	Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón
Sustituye a:	Dibujado Sormen	
	Comprobado	

FAGOR